

3.2. Ergebnisse

Prüfparameter	Einheit	Bezugs- zustand	Ergebnis	Grenzwert gemäß DINplus, ENplus A1
Durchmesser, D	mm	ar	6,1	6 ± 1 (8 ± 1)
Länge, L	mm	ar	17,8 (10 - 44)*	3,15 ≤ L ≤ 40
Wassergehalt, M	%	ar	7,5	≤ 10
Aschegehalt, A (bei 550 °C)	%	d	0,4	≤ 0,7
Mechanische Festigkeit, DU	%	ar	99,4	≥ 97,5
Feinanteil, F (Sackware)	%	ar	0,24	≤ 0,5 (DINplus) ≤ 1,0 (ENplus)
Heizwert, Q	MJ/kg	ar	17,37	16,5 ≤ Q ≤ 19
Schüttdichte, BD	kg/m ³	ar	640	≥ 600
Additive	%	d	0,9	≤ 2
Kohlenstoff, C	%	d	51	--
Wasserstoff, H	%	d	6,1	--
Stickstoff, N	%	d	<0,05	≤ 0,3
Schwefel, S	%	d	0,007	≤ 0,03
Chlor, Cl	%	d	<0,005	≤ 0,02
Arsen, As	mg/kg	d	<0,8	≤ 1
Cadmium, Cd	mg/kg	d	<0,5	≤ 0,5
Chrom, Cr	mg/kg	d	1	≤ 10
Kupfer, Cu	mg/kg	d	1	≤ 10
Blei, Pb	mg/kg	d	<1	≤ 10
Quecksilber, Hg	mg/kg	d	<0,05	≤ 0,1
Nickel, Ni	mg/kg	d	<1	≤ 10
Zink, Zn	mg/kg	d	8	≤ 100
Ascheschmelzverhalten:				
Temperatur am Beginn der Schrumpfung, SST	°C	d	1180	--
Erweichungstemperatur, DT	°C	d	1490	≥ 1200 (ENplus)
Halbkugelttemperatur, HT	°C	d	1500	--
Fließtemperatur, FT	°C	d	1500	--

* ... In der Probe, die direkt aus der Produktion gezogen wurde, beträgt der Anteil an Pellets mit einer Länge von 40 bis 45 mm 1,4 %. In der zweiten Probe (15 kg Sack aus der Absackanlage = letzter Punkt vor der Lieferung an den Endkunden) beträgt der Anteil an Pellets mit einer Länge von 40 bis 45 mm 0 %. Daher werden die Anforderungen an die Länge der Pellets eingehalten. Durch den Transportweg und die Zwischenlagerung wird die Länge der Pellets am Weg von der Produktion bis zur Absackung allgemein reduziert. Trotzdem wird empfohlen, die korrekte Einstellung des Längenschneiders an der Pelletpresse regelmäßig zu kontrollieren.

ar ... im Anlieferungszustand

d ... wasserfreie Bezugsbasis